

	COMUNE di GEMONADEL FRIULI
Piazza del Municipio n° 1 – 33013 Gemona del Friuli (UD) c.f. e p. IVA 00311520308	
tel + 39 0432 973211 fax+ 39 0432 971090	www.comune.gemona-del-friuli.ud.it comune.gemona-del-friuli@halleypec.it

Verbale n. 2 del 2020

Il giorno 30.12.2020 alle ore 9,00 presso la Sala delle Bandiere del Comune di Gemona del Friuli, Palazzo Boton (Piazza Municipio 1) si è riunita l'Assemblea dei Comuni della Comunità di Montagna del Gemonese su convocazione avvenuta in data 23.12.2020 tramite PEC prot. n. 24059/2020 inviata dal Sindaco del Comune di Gemona del Friuli.

Assume la Presidenza il Sindaco del Comune di Gemona del Friuli, Revelant Roberto; assiste e verbalizza il Vice Segretario del Comune di Gemona del Friuli, dott.ssa Annamaria Bianchini.

Il Presidente procede quindi all'appello nominale dei presenti con le seguenti risultanze:

Comune di Artegnà	Marangoni Alessandro	presente
Comune di Bordano	Bellina Ivana	presente
Comune di Gemona del Friuli	Revelant Roberto	presente
Comune di Montenars	Sandruvi Claudio	assente
Comune di Trasaghis	Pisu Stefania	presente
Comune di Venzona	Pascolo Amedeo	presente

Viene preso atto della validità della costituzione dell'Assemblea.

L'Assemblea dei Sindaci dei Comuni facenti parte della Comunità di Montagna del Gemonese

PREMESSO che la Legge Regionale n. 21 del 29 novembre 2019 “*Esercizio coordinato di funzioni e servizi tra gli Enti Locali del Friuli Venezia Giulia e istituzione degli Enti di Decentramento Regionale*” ha previsto all’art. 3 che le forme di gestione associata delle funzioni e dei servizi dei Comuni del Friuli Venezia Giulia siano: a) le convenzioni; b) le Comunità; c) le Comunità di Montagna;

DATO ATTO:

- che le Comunità di montagna sono enti locali istituiti dalla predetta legge per l'esercizio delle funzioni di tutela del territorio montano e di promozione dello sviluppo sociale, economico e culturale delle popolazioni dei territori montani, nonché per l'esercizio di funzioni e servizi comunali;

- che le Comunità di montagna hanno potestà normativa secondo le modalità stabilite dalla presente legge e ad esse si applicano i principi e, in quanto compatibili, le norme previste per i Comuni;

CONSIDERATO che la sopra richiamata Legge Regionale n. 21 del 29 novembre 2019 ha previsto all'art. 17 la costituzione della Comunità di montagna del Gemonese quale area omogenea del territorio montano costituita dai territori dei Comuni di Artegna, Bordano, Gemona del Friuli, Montenars, Trasaghis e Venzona;

DATO ATTO che l'Assemblea dei Sindaci della Comunità di montagna del Gemonese ha approvato lo Statuto della Comunità nella apposita seduta del 31/10/2020;

VISTO l'art. 28, comma 5, della L.R. n. 21 del 2019 ai sensi del quale *“a far data dall'1 gennaio 2021 le Unioni territoriali intercomunali di cui al comma 1 -UTI che esercitano le funzioni delle sopresse Comunità montane- sono trasformate di diritto nella rispettiva Comunità di montagna. Dalla medesima data le Comunità di montagna subentrano nelle funzioni, nel patrimonio e in tutti i rapporti giuridici attivi e passivi facenti capo alle Unioni ricadenti nel proprio ambito territoriale, anche relativamente alle funzioni comunali da esse esercitate”*

PRESO ATTO della nota della Regione Autonoma Friuli Venezia Giulia prot. 33627 del 20/11/2020 avente ad oggetto “Adempimenti operativi per l'avvio delle Comunità di montagna” ai sensi della quale, successivamente all'approvazione dello Statuto della Comunità di montagna, è consentita prima del 01/01/2021 l'adozione degli atti necessaria all'avvio operativo dell'Ente;

RITENUTO pertanto di assumere gli atti necessari al fine di consentire l'avvio operativo dell'Ente

RICHIAMATO l'art. 32 dello Statuto il quale prevede che nelle more dell'approvazione del regolamento di cui all'art. 11, comma 1, le deliberazioni sono validamente assunte con la maggioranza assoluta dei voti dei presenti, purché sia presente la metà più uno dei componenti dell'Assemblea.

PROCEDE AD esaminare i punti posti all'ordine del giorno.

Punto 1 all'ordine del giorno: “Nomina Presidente della Comunità di Montagna del Gemonese (art. 12 dello Statuto)”

Il Sindaco del Comune di Gemona del Friuli premette che il segretario dell'UTI ha comunicato che l'UTI ha effettuato con INSIEL tutte le attività dirette ad assicurare dal punto di vista informatico i passaggi diretti a dare operatività alla Comunità di Montagna del Gemonese a far data dal 01/01/2021 per quanto attiene agli applicativi INSIEL.

Il Presidente informa quindi che è stato trasmesso il fac simile della dichiarazione da rendere dai candidati, come previsto dallo Statuto.

Precisa quindi che, ai sensi dell'art. 12 dello Statuto della Comunità di Montagna del Gemonese, il Presidente della Comunità di montagna è il rappresentante legale e giudiziale dell'ente; è eletto dall'Assemblea a maggioranza assoluta dei componenti. Sono eleggibili alla carica di Presidente gli Amministratori dei Comuni partecipanti e i cittadini in possesso dei requisiti di candidabilità, eleggibilità e compatibilità alla carica di consigliere comunale.

Chiede se si è o meno raggiunta l'unanimità dei consensi nell'individuazione del candidato Presidente. I membri dell'assemblea presenti, con astensione del Sindaco del Comune di Artegna, eleggono con espressione della propria preferenza in forma palese, quale Presidente della Comunità di Montagna del Gemonese, il Sindaco del Comune di Artegna, Alessandro Marangoni.

Si proclama, pertanto, l'elezione a Presidente della Comunità di Montagna del Gemonese, il Sindaco del Comune di Artegna, Alessandro Marangoni.

Assume conseguentemente da questo momento la presidenza della seduta, il Sindaco del Comune di Artegna, Alessandro Marangoni.

Punto 2 all'ordine del giorno: "Nomina del Comitato Esecutivo della Comunità di Montagna del Gemonese (art. 14 dello Statuto)"

Il Presidente precisa che ai sensi dell'art. 14 dello Statuto il Comitato esecutivo è costituito dal Presidente della Comunità di montagna, che lo presiede, e da due componenti, eletti dall'Assemblea tra i Sindaci o i delegati permanenti che la compongono con voto limitato a uno nel rispetto delle disposizioni di legge.

L'Assemblea, in forma palese, elegge i membri del Comitato esecutivo della Comunità di Montagna del Gemonese, individuati nel Sindaco del Comune di Gemona del Friuli e nel Sindaco del Comune di Trasaghis, con la precisazione da parte dell'Assemblea, che i suddetti componenti non potranno essere sostituiti da delegati permanenti.

Punto 3 all'ordine del giorno "Preso atto del documento trasmesso dal Presidente dell'UTI del Gemonese e relativo alla ricognizione effettuata ai sensi di quanto disposto dall'art. 28 comma 4 della L.R. n. 21 del 2019"

Il Presidente dell'Assemblea informa che il Presidente dell'UTI del Gemonese ha provveduto a trasmettere il documento relativo alla ricognizione effettuata ai sensi di quanto disposto dall'art. 28 comma 4 della L.R. n. 21 del 2019, documento che è stato trasmesso a tutti i componenti della Comunità di Montagna.

L'Assemblea ne prende atto.

Punto 4 all'ordine del giorno "Recepimento bilancio pluriennale 2020 – 2022 di cui, da ultimo, alla delibera n. 33 del 30 Novembre 2020 dell'Assemblea dell'UTI del gemonese avente ad oggetto "Variazione n. 8 al Bilancio di Previsione 2020 .- 2022 competenza e cassa – storno e Fondi 2020 -21".

Il Presidente dell'Assemblea informa che:

- secondo quanto precisato dalla Regione FVG "è necessario che la Comunità di montagna prenda avvio dall'1.1.2021 con un bilancio approvato, al fine di rendere possibile l'impegno e la liquidazione delle spese obbligatorie già a partire dal mese di gennaio. A tal fine, si ritiene possibile che l'Assemblea dei Sindaci della costituenda Comunità di montagna, prima del 31.12.2020, preso atto della continuità giuridico amministrativa fra UTI e Comunità di montagna, e dunque

recepito il bilancio pluriennale dell'UTI 2020-2022: adottati le variazioni di bilancio ritenute necessarie, rinviando l'approvazione del bilancio della Comunità di montagna al 2021; in tal caso la gestione del bilancio nel 2021 avrà luogo in dodicesimi sulla base del bilancio UTI come recepito e modificato; “

- l'Assemblea dell'UTI del Gemonese ha adottato la delibera n. 33 del 30 Novembre 2020 avente ad oggetto “Variazione n. 8 al Bilancio di Previsione 2020 .- 2022 competenza e cassa – storno e Fondi 2020 -21”;
- il suddetto documento è stato trasmesso a tutti i componenti della Comunità di Montagna;
- il Sindaco del Comune di °Gemona del Friuli informa che con pec prot. n. 24363 di data odierna l'UTI del Gemonese ha inoltrato il seguente messaggio: “Si comunica con la presente che con atto n. 37 in data 29.12.2020, l'Assemblea dell'Unione ha adottato l'ultima variazione al bilancio di previsione 2020-2022”.

Pone quindi in votazione il recepimento del bilancio pluriennale dell'UTI del Gemonese ed il rinvio dell'approvazione del bilancio nel 2021

Si hanno i seguenti risultati, resi per alzata di mano

Comune di Artegna	Marangoni Alessandro	favorevole
Comune di Bordano	Bellina Ivana	favorevole
Comune di Gemona del Friuli	Revelant Roberto	favorevole
Comune di Trasaghis	Pisu Stefania	favorevole
Comune di Venzone	Pascolo Amedeo	favorevole

La votazione presenta quindi le seguenti risultanze:

Componenti: 6

Presenti: 5

Favorevoli: 5

Astenuti: 0

Contrari: 0

Punto 5 all'ordine del giorno “Varie ed eventuali”.

Il Presidente precisa che la Comunità di Montagna del Gemonese svolge ai sensi dell'articolo 3 le funzioni “proprie già esercitate dalla soppressa Comunità Montana del Gemonese Valcanale e Canal del Ferro e dall' Unione Territoriale Intercomunale (U.T.I.) del Gemonese ad essa subentrata ai sensi della legge regionale 26/2014.

L'Assemblea da quindi atto:

della necessaria continuità dell'attività amministrativa svolta dell'UTI del Gemonese che si trasformerà di diritto dal 01/01/2021 nella Comunità di montagna del Gemonese;

che l'UTI del Gemonese alla data di adozione della presente deliberazione svolge, tra le altre, oltre alle funzioni già attribuite alla soppressa Comunità montana del Gemonese Valcanale e Canal del Ferro, le seguenti funzioni comunali o incidenti sulle funzioni comunali di cui alle rispettive Deliberazioni dell'Assemblea dei Sindaci:

"gestione del personale"
"attività produttive, compreso lo sportello unico".

Si propone quindi, con riferimento agli enti locali aderenti alla Comunità e già facenti parte dell'UTI del Gemonese che lo richiedano, nel perseguimento del principio della leale collaborazione istituzionale e al fine di garantire la necessaria continuità delle attività di cui sopra, che per le funzioni suindicate la Comunità di montagna del Gemonese presti la necessaria collaborazione con modalità che saranno successivamente concordate, sino alla ridefinizione delle funzioni comunali da esercitarsi in sede di Comunità di montagna in aderenza alle previsioni dello Statuto o, comunque, sino al 31/03/2021.

Non essendoci ulteriori interventi si passa al voto.

Si hanno i seguenti risultati:

Comune di Artegna	Marangoni Alessandro	favorevole
Comune di Bordano	Bellina Ivana	favorevole
Comune di Gemona del Friuli	Revelant Roberto	favorevole
Comune di Trasaghis	Pisu Stefania	favorevole
Comune di Venzone	Pascolo Amedeo	favorevole

La votazione presenta quindi le seguenti risultanze:

Componenti: 6

Presenti: 5

Favorevoli: 5

Astenuti: 0

Contrari: 0

Il Sindaco di Artegna e il Sindaco del Comune di Gemona del Friuli dispongono quindi che le segreterie dei Comuni di Artegna e di Gemona del Friuli procedano alla pubblicazione del presente verbale all'Albo Pretorio, su amministrazione trasparente e che il Comune di Gemona del Friuli trasmetta gli esiti della seduta alla Regione Friuli Venezia Giulia e il presente verbale all'UTI del Gemonese ed ai componenti della presente Assemblea. La neocostituita Comunità di Montagna del Gemonese provvederà a dare notizia del presente a eventuali altri enti o organi interessati.

Non avendo null'altro da discutere l'Assemblea viene sciolta alle ore 10.30.

Letto fatto e sottoscritto in Gemona del Friuli

Revelant Roberto
Documento sottoscritto digitalmente

Alessandro Marangoni
Documento sottoscritto digitalmente

Il segretario verbalizzante
Annamaria Bianchini
Documento sottoscritto digitalmente