

Al Comune di
GEMONA DEL FRIULI

Il / La sottoscritto/a _____

nato/a il _____ a _____

residente a **Gemona del Friuli** in Via _____ n. _____

Codice fiscale

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Telefono: fisso _____ cellulare _____

E-mail _____

DICHIARA

- √ di essere stato/a ammesso/a dal Comune di Gemona del Friuli a fruire dei benefici previsti dalla Carta Famiglia di cui all'articolo 10 della legge regionale 7 luglio 2006, n. 11, con fascia d'intensità: ALTA MEDIA BASSA (biffare la casella che interessa);
- √ di aver effettuato l'acquisto di pannolini ecologici e/o singoli componenti, necessari nel seguente anno d'età (biffare le caselle che interessano):

1°	2°	3°	del figlio convivente (nome):	per una spesa documentata di €

CHIEDE

Il rimborso della relativa spesa nei termini previsti dal Progetto comunale "Pannolini ecologici".

ALLEGA

- scontrino fiscale / fattura di data non anteriore al 1° dicembre 2010, comprovante la spesa sostenuta e la data d'acquisto dei pannolini ecologici;
- fotocopia dell'Attestazione di accesso ai benefici della Carta Famiglia, valida alla data di acquisto dei pannolini ecologici.

Inoltre, ai sensi del D.Lgs n. 196/2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali", autorizza il Comune di Gemona del Friuli al trattamento dei dati personali.

Gemona del Friuli _____

Firma _____